

コストは
大幅ダウンしたのに、
お客様満足度は
向上!?

ホテル・宿泊業・旅館業

電力ピーク値を抑え、
生産量を
2.5倍にアップ!?

製造業

電気代は
ダウン!
売上はアップ!?

小売業 (コンビニ・スーパー)

中小企業の皆様

専門家のサポートで

無理なく・おトクに
経営改善。

電気使用量はダウン!
オフィス環境は改善!!

オフィス・事務所

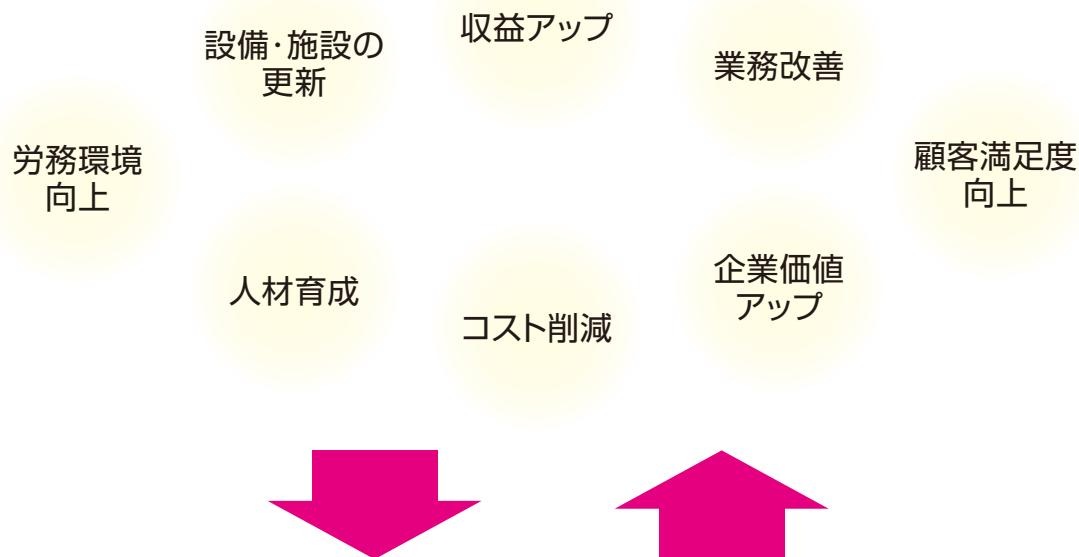
食材や人件費を
削らずに、
コスト削減を
実現!?

飲食業



経済産業省
資源エネルギー庁

中小企業を取り巻く様々な経営課題…



省エネ対策

省エネに取り組むことで解決できる課題もあります！

経営課題を見つけ、一つひとつ取り組むことも重要ですが、複数ある課題を同時に解決していく視点を持つことが、近年注目され始めています。

例えば、コスト削減に有効な省エネルギー。

経営課題に取り組むことで結果として省エネルギーもできたという事例や、省エネルギー対策を実施することで同時に他の経営課題の解決につながった、という事例がたくさんあります。

国の支援制度を上手に利用することで、省エネルギーや経営のプロの支援を受け、効率的に、そしてお得に省エネ対策に取り組むことが可能です。

次のページからは、一般社団法人省エネルギーセンターの省エネ事例集や省エネ診断事例、省エネルギー相談地域プラットフォームのヒアリング事例などから集めた声を中小企業の代表的な業種ごとにご紹介します。

製造業

電力ピーク値を抑え、 生産量を2.5倍にアップ!?

その答えは、“省エネ”です!

製造業で電力ピーク値を抑えると、電気の基本料金を抑えることができると考え、大型機械の稼働時間をずらす取り組みを実施。社内で成果を共有し、一体となって取り組むことで、電子機器の基盤1枚あたりの電力使用量を半減させ、生産量が2.5倍にアップしたという事例です。他にもたくさんの事例が…



きっかけは色々…

2020年に水銀灯の生産が制限され、手に入らなくなることから(LED照明の導入)

製品不具合の原因究明をするにあたり、温度設定や熱を加える時間を変えた



省エネ≠我慢。特別なことはしなくて良い!

作業工程を見直し、機器の予熱時間を短縮するなど設定変更のみで省エネ完了

使用エネルギーが増える時期と場所を確認するだけで、コスト削減効果が大きいところの省エネができた



こんなにコスト削減できた!

24時間体制の製造でもデマンド管理と設備更新で
年間125万円のエネルギーコスト削減。
LED導入では国からの補助金も取得

年間
125万円
カット

国から
補助金
取得

使用電力の削減でなく逆に増やすことで機器稼働の
スピードを上げ、使用時間を短縮。結果、部品1つにかかる
エネルギー量を43%削減。

エネルギー量
43%
カット



生まれた副次的メリット

LED照明を導入したことによる生産性向上
(明るく、作業が安全に行えるようになる)

機器稼働のスピードを上げ効率がアップしたことで
夜勤がなくなり労働環境の改善に繋がった

小売業

(コンビニスーパー)

電気代はダウン!売上はアップ!?

その答えは、“省エネ”です!

小売業で蛍光灯をLED化することで、電力消費量を約30%を削減。さらに店舗内が明るくなったことで、見やすい展示ができるようになり、売上が20%アップしたという事例です。他にもたくさんの事例が…



きっかけは様々…

契約電力料金が高かったのでエネルギー利用を見直した

受電設備の仕様が地域に適合せず老朽化も進んでいたため更新を検討した



省エネ≠我慢。特別なことはしなくて良い!

搬入口の風の吹きこみを防ぐエアータ出量を調整するだけで電気代削減

2台あるボイラを交互運転に変えるだけでピーク電力値が下がった



こんなにコスト削減できた!

店内照明をLEDに変えた結果、
電気代が300万円削減できた

電気代
300万円
カット

補助金が活用できることを知り、「エネルギーの見える化」のための機器を導入
約30%の省エネ、節電効果があった

成功モデルとして、他店舗も検討中

約**30%**
節電



生まれた副次的メリット

LED導入で店舗が明るくなり、
お客様が店の奥まで入ってくれるようになったことで
売上が20%伸びた!

ホームセンターの店舗をリフォームする際に環境性能の高い建物にしたら、
環境問題に取り組む企業として、企業価値が上がった!

飲食業

食材や人件費を削らずに、コスト削減を実現!?

その答えは、“省エネ”です!

飲食業で、食材や人件費を削ることが難しいので、エネルギー使用量を削減しようと考えた際に、高効率冷蔵庫を導入し、照明をLEDに替えたことで、年間100万円の光熱費を削減できたという事例です。他にもたくさんの事例が…



きっかけは色々…

最も高い月で電気代を30万円程度は支出していたため省エネに挑戦

食材や人件費の削減が難しいため、エネルギー使用量を削減しようと考えた



省エネ≠我慢。特別なことはしなくて良い!

“省エネルギー相談地域プラットフォーム事業者”に設備を更新したいと相談したところ、自分で調べなくても設備業者や金融機関が補助金の情報を持ってきてくれた

スマートメーター導入で電力使用量が見える化するだけで、社員の省エネ意識が向上し、エネルギー削減につながった



こんなにコスト削減できた!

空調設定温度を夏は1度上げ、冬は1度下げることで
年間14%の電力料金削減!

年間
14%
カット

高効率冷蔵庫の省エネ率が
従来の冷蔵庫の50%以上だった!

省エネ率
50%
以上



生まれた副次的メリット

高効率設備への変更で機器の耐久性もアップし、
メンテナンスの手間が軽減

人手不足解消のために、導入した最新機器のおかげで、
現従業員に残業時間も減った

ホテル・宿泊業 ・旅館業

コストは大幅ダウンしたのに、 お客様満足度は向上!?

その答えは、“省エネ”です!

宿泊業でホテルの建物を環境性能の高いものにした際に、省エネによる光熱費の大幅削減という経済的メリットに加え、断熱材や自然光の活用などで快適性を向上させることができたという事例です。他にもたくさんの事例が…



きっかけは様々…

震災の影響で大規模停電を回避するための節電要請に応えたことがきっかけ
ボイラ、吸収式冷凍機、変圧器等の設備設置から23年が経過し更新を検討した



省エネ≠我慢。特別なことはしなくて良い!

真空式温水機の空気比を適正な値に調節するだけで灯油使用量を削減できた
ボイラの基準空気比を定期点検時(通常は年2回程度)に調整するだけで
エネルギー消費量を抑えられた



こんなにコスト削減できた!

外調機の換気用外気導入量を削減し、冷暖房用熱源の蒸気を低減、
ボイラ燃料使用量を削減することにより、

年間1,000万円以上のコスト削減

年間
1,000万円以上
カット

温水配管の保温対策で

年間18万円以上のコスト削減

年間
18万円以上
カット



生まれた副次的メリット

省エネによるコスト削減効果を見た

従業員の省エネ意識が向上した

環境性能の高い建物にしたことにより、外に比べ温度変化が少なく、エアコンの最低/最大温度を抑えたが、お客様から「冬でも暖かい。」「部屋や廊下が明るい。」という声をいただいた。

**実際、冬でも部屋着(七分袖・ハーフパンツ)で
歩く姿も多く見られる**

オフィス 事務所

電気使用量はダウン! オフィス環境は改善!!

その答えは、“省エネ”です!

オフィスで建物を環境性能の高いものにした際に、空調と照明のエネルギー利用を徹底的に見直し、使用量を大幅に削減。自然採光システムの導入に関しては、従業員の7割以上が明るく環境改善されたと高評価につながった事例です。他にもたくさんの事例が…



きっかけは色々…

震災をきっかけにエネルギーの使い方を見直した

白熱灯が多数使用されており大きな電力を消費していた



省エネ≠我慢。特別なことはしなくて良い!

自然光を最大限活用することで照明の電力を削減

窓ガラスに遮光フィルムを貼って夏期の日射熱を低減(室内の冷房効率があがった)



こんなにコスト削減できた!

照明をLEDに変えた結果、

**A社は電力量が15%削減され、
B社では電気代が年間2~3割削減できた!**

電力量

15%
カット

電気代年間

2~3割
カット

パソコンのスリープモード設定、離席時のモニター電源OFFなど
社員みんなでパソコンの節電管理を実施

年間20万円以上の効果がでた!

年間

20
万円
以上
カット



生まれた副次的メリット

環境性能の高い建物にすることによって

雑誌や講演会に多く取り上げられ、商売に繋がった

従業員から、オフィス環境の改善が実感できたと同時に

省エネ意識が向上したという意見があった

公的な
支援制度も

まずは無料の支援で省エネ相談!

1日でエネルギーのムダを見つけます!

無料省エネ診断

今までに
約**2万社**
が受けています!

省エネ診断のお申し込みや
様々な事例紹介

<https://www.shindan-net.jp/>



エネルギーの専門家が現場に赴き、原則1日でエネルギーの使用状況を診断します。診断の結果、お金をかけずに出来る省エネと、設備投資による省エネを、具体的な省エネ効果とともに、後日報告書にて提案します。これまでに幅広い業種の方々が受診し、省エネによるコスト削減を実現しています。

省エネのお悩み、なんでも相談!

省エネルギー相談
地域プラットフォーム

1度きりの支援ではなく、
省エネ計画から実施まで、ずっと伴走します。

全国に
相談窓口があります!

お近くの地域の
相談窓口を検索

<https://www.shoene-portal.jp>



お近くの省エネルギー相談地域プラットフォームが経営状況や課題に合わせ、さまざまな分野の専門家をコーディネートしながら皆様と伴走しつつ省エネ取り組みに関するサポートをきめ細やかにを行います! 豊富な支援実績を持っているエネルギーと経営の専門家が、経営改善につながる省エネ提案や、お得な補助金の紹介・申請のお手伝いを行います!

省エネ設備・機器の導入費用を一部補助!

平成30年度エネルギー使用合理化等事業者支援事業の概要

事業者の省エネ取り組みを支援します! **省エネルギー設備への入替支援**

I. 工場・事業場単位 工場や事業所において、既存の設備からエネルギー消費効率の高い設備に入替えると省エネ対策を行う場合などに、補助金が活用できます。

補助対象経費

設計費、設備費、工事費

1事業あたり
補助金限度額

【上限額】 **15億円/年度**
【下限額】 **100万円/年度**

例: 省エネ対策とエネマネ事業者を活用し、
総工費10億円をかけてアルミ加工工場更新の場合

10億円 × 補助率1/2 = 5億円の補助

II. 設備単位

下記のような設備を省エネ性の高い設備に更新する場合も、補助金が活用できます。



高効率照明



高効率
コージェネレーション



高効率空調



低炭素工業炉



産業ヒートポンプ



変圧器



業務用給湯器



冷凍冷蔵設備



高性能ボイラ



産業用モータ

補助対象経費

設備費

1事業あたり
補助金限度額

【上限額】 **3,000万円**
【下限額】 **30万円**

例: 合成樹脂製造工場にて高効率コージェネレーションを導入し、
排熱の有効活用と電力の安定供給を確保する場合

3,000万円 × 補助率1/3 = 1,000万円の補助

改正省エネ法による、税制優遇 **省エネ促進税制**

省エネ対象設備を導入する際に、税制優遇制度があります。
省エネ対象設備: ボイラー、工業炉、産業用ヒートポンプ、コージェネレーション設備、モータ、変圧器等



経済産業省
資源エネルギー庁

詳細は「省エネポータルサイト」へ!

http://www.enecho.meti.go.jp/category/saving_and_new/saving/

パンフレットのダウンロードはこちら!

http://www.enecho.meti.go.jp/category/saving_and_new/saving/media/

